

CN 2487842Y



The present utility model relating to a kind of environment-friendly solid wooden door which includes a panel and a frame. The said panel is covered with high-grade wooden veneers, with its interior infilled with medium-density fiber board or other cheap timber, the said veneer and interior filler are fixed together by hot embossing; and the surface of the said frame is also covered with high-grade wooden veneer, with the interior infilled with leftover material from cheap timbers, the said leftover material is fixed together by hot embossing, and the said veneer and leftover materials are fixed together in the same approach. Using the present utility model, large quantities of high-quality timber can be saved, moreover, the utility model is environment-friendly in application.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

## [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 01229801.8

[45] 授权公告日 2002 年 4 月 24 日

[11] 授权公告号 CN 2487842Y

[22] 申请日 2001.7.5 [24] 颁证日 2002.4.24

[73] 专利权人 东莞市万胜宝实业有限公司

地址 523302 广东省东莞市石碣镇唐洪工业区  
滨江路 28 号

[72] 设计人 唐润湖

[21] 申请号 01229801.8

[74] 专利代理机构 东莞市华南专利事务所

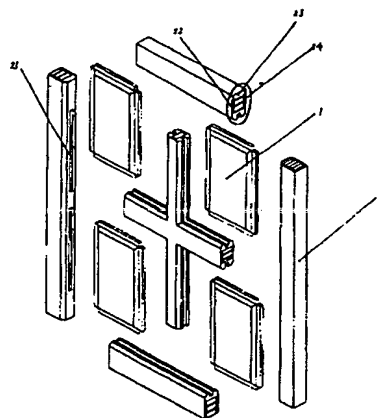
代理人 王 敏

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 5 页

[54] 实用新型名称 环保实心木门

[57] 摘要

本实用新型涉及门,特指一种环保实心木门。它是通过如下技术方案实现的:门板的表面上覆盖有一层高级木皮,其内填充有中等密度的纤维板,门枋的表面上亦覆盖有一层高级木皮,在门枋的内部填充有木材边角料,木材边角料之间通过白胶粉粘接。门板、门枋表面的高级木皮与分别填充在门板、门枋中的中密度纤维板、木材边角料采用热压成型的方式粘接为一体。本实用新型的外观、结构与实心木门的效果相同,但可以节约大量的优质木材,具有很好的环保和使用价值。



ISSN 1008-4274

## 权利要求书

---

1. 环保实心木门，包括：门板（1）、门枋（2），门板（1）四周呈楔形的边缘（11）卡设在门枋（2）的侧面上开设的凹槽（21）内，其特征在于：门板（1）的表面上覆盖有一层高级木皮（11），其内填充有中密度的纤维板（12），门枋（2）的表面上亦覆盖有一层高级木皮（22），在门枋（2）的内部填充有木材边角料（23），木材边角料（23）之间通过白胶粉（24）粘接。

2. 根据权利要求1所述的环保实心木门，其特征在于：门板（1）表面覆盖的高级木皮（11）可为柚木、橡木、槐木、胡桃木等等。

3. 根据权利要求1所述的环保实心木门，其特征在于：门枋（2）表面覆盖的高级木皮（22）可为柚木、橡木、槐木、胡桃木等等。

4. 根据权利要求1所述的环保实心木门，其特征在于：门板（1）内填充的中密度纤维板（12）也可用其它廉价快生木材代替。

5. 根据权利要求1所述的环保实心木门，其特征在于：门枋（2）内填充的木材边角料（23）可为各种各样的廉价快生木材。

6. 根据权利要求1所述的环保实心木门，其特征在于：门板（1）、门枋（2）表面上的高级木皮（11）、（21）与门板（1）、门枋（2）内填充的中密度纤维板（12）、木材边角料（23）采用热压成型的方式固接在一起。

# 说明书

---

## 环保实心木门

### 技术领域:

本实用新型涉及门,特指一种环保实心木门。

### 背景技术:

随着我国经济的发展和人们生活水平的提高,建筑业及装修行业也得到了迅猛的发展,各种式样美观、坚固耐用的木质装修产品纷纷涌现,大大的方便了人们的生活、美化了人们的居住和办公环境。但与此同时,这些木质装修用品也带来了一些问题,如各种实心木门,由于都是完全采用优质木材,在生产过程中需要消耗大量的木材,使得我国每年要花费巨额的外汇进口各种用于木门生产的优质木材,而当今世界木材的储藏量却在不断的下降,各国出于环保原因,砍伐量及出口量也相应减少,这些因素都给实心木门的生产和普遍使用带来了诸多的困难。

### 发明内容:

本实用新型的目的就在于克服现有技术的缺陷而提供一种能够节约大量珍贵木材的环保木门。

其技术方案为:门板的表面上覆盖有一层高级木皮,其内填充有中等密度纤维板,门枋的表面上亦覆盖有一层高级木皮,在门枋的内部填充有木材边角料,木材边角料之间通过白胶粉粘接。

当采用本实用新型后，由于本实用新型只在表面很薄的一层采用优质木材，内部填充的是廉价快生木材或木材的边角料，能够极大地提高木材的利用率，节约珍贵的木材资源，同时又大大地降低了木门的生产成本，具有很好的环保和使用价值。

#### 附图说明：

附图 1 为本实用新型实施例之一的立体组合图

附图 2 为本实用新型实施例之一的立体分解图

附图 3 为本实用新型实施例之一的门板之局部放大图

附图 4 为本实用新型实施例之一的门枋之局部放大图

附图 5 为本实用新型另一实施例之主视图

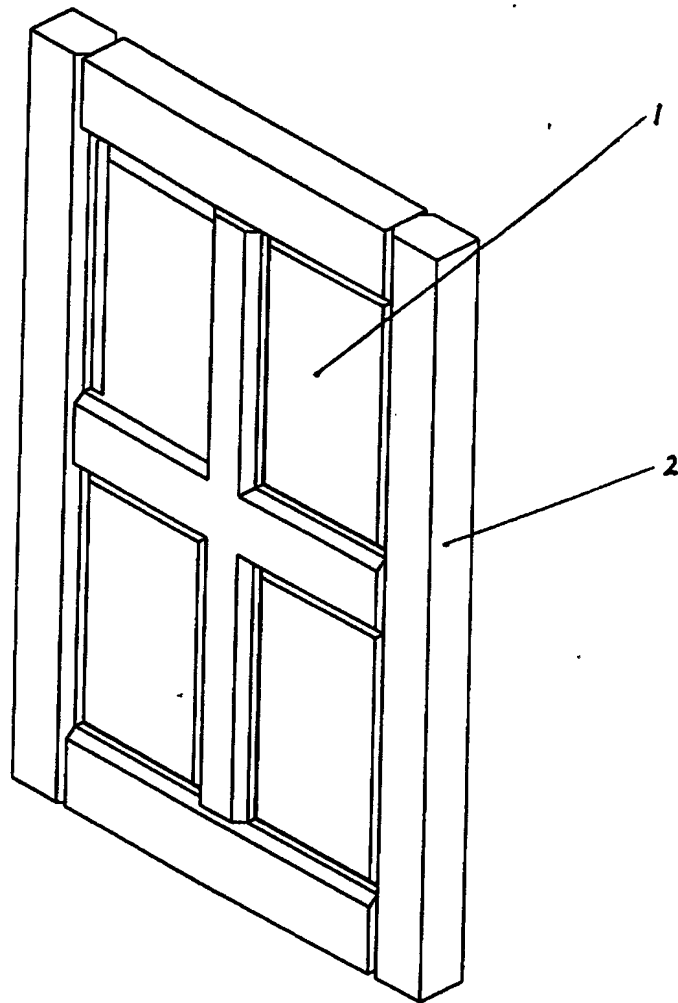
见附图 1、2、3、4、5，本实用新型包括：门板 1、门枋 2，门板 1 四周呈楔形的边缘 11 卡设在门枋 2 的侧面上开设的凹槽 21 内，门板 1 的表面上覆盖有一层高级木皮 11，其内填充有中密度的纤维板 12，门枋 2 的表面上亦覆盖有一层高级木皮 22，在门枋 2 的内部填充有木材边角料 23，木材边角料 23 之间通过白胶粉 24 粘接；门板 1 表面覆盖的高级木皮 11 可为柚木、橡木、槐木、胡桃木等等；门枋 2 表面覆盖的高级木皮 22 可为柚木、橡木、槐木、胡桃木等等；门板 1 内填充的中密度纤维板 12 也可用其它廉价快生木材代替；门枋 2 内填充的木材边角料 23 可为各种各样的廉价快生木材；门板 1、门枋 2 表面上的高级木皮 11、21 与门板 1、门枋 2 内填充的中密度纤维板 12、木材边角料 23 采用热压成型的方式固接在一起。

#### 具体实施方式：

见附图 1、2 所示的本实用新型的结构：当使用本实用新型时，首先将木材边角料 23 通过白胶粉 24 粘接起来，然后将片形的高级木皮 21 采用热压成型的方式使其与木材边角料 23 粘压成一体形成门枋 2，再通过木工排钻等方式在门枋 2 的侧面上加工出凹槽 21，门板 1 的生产与门枋 2 类似，不过，由于门板 1 由于强度要求不是很高，其内填充的是中密度纤维板 12，当门板 1 和门枋 2 都生产好后，再使门板 1 四周呈楔形的边缘 11 卡设入在门枋 2 的侧面上开设的凹槽 21 即可。

说明书附图

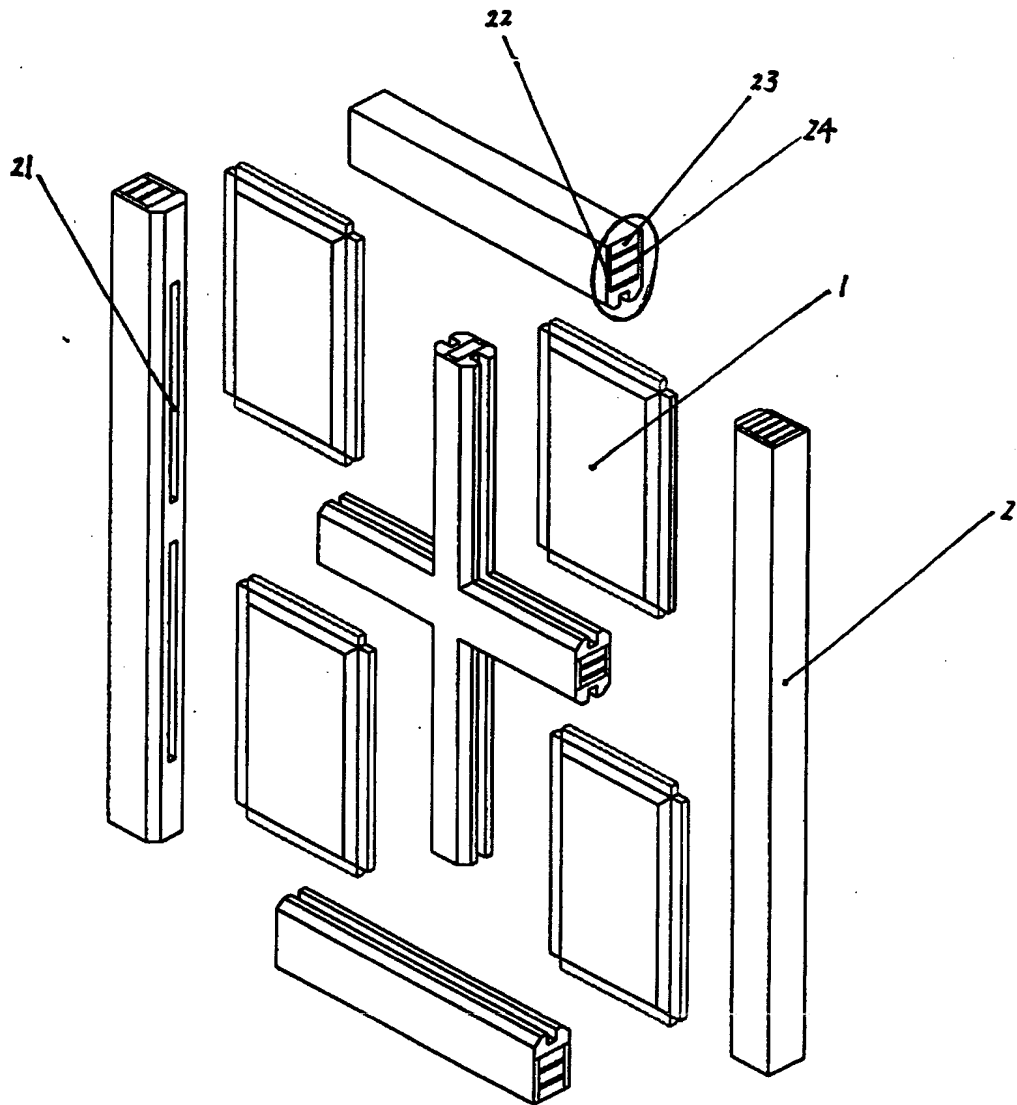
---



附图 1

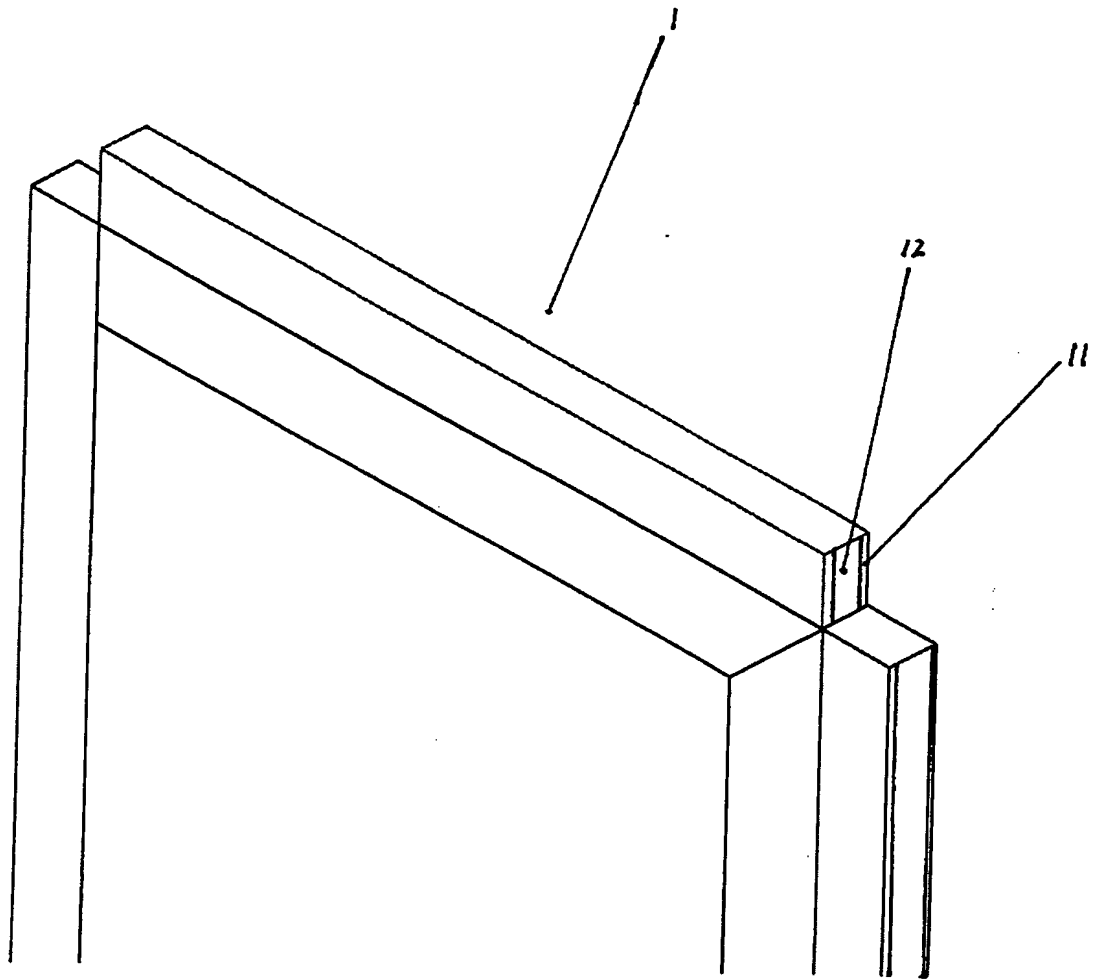


说明书附图



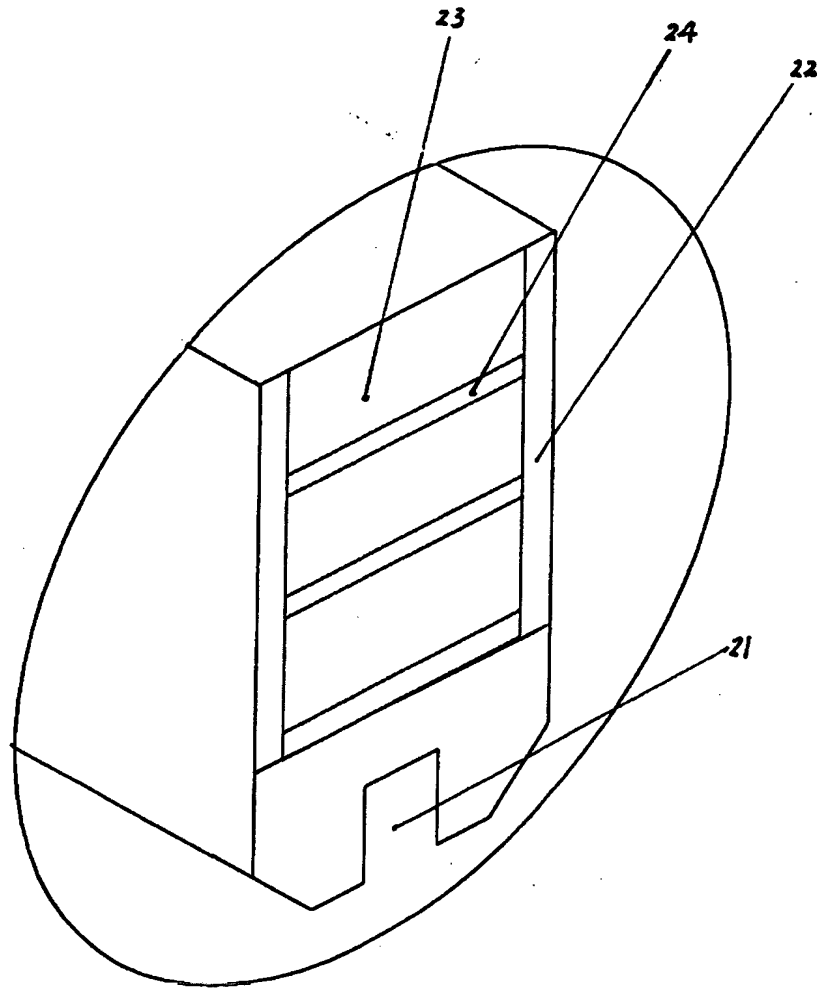
附图 2

说明书附图



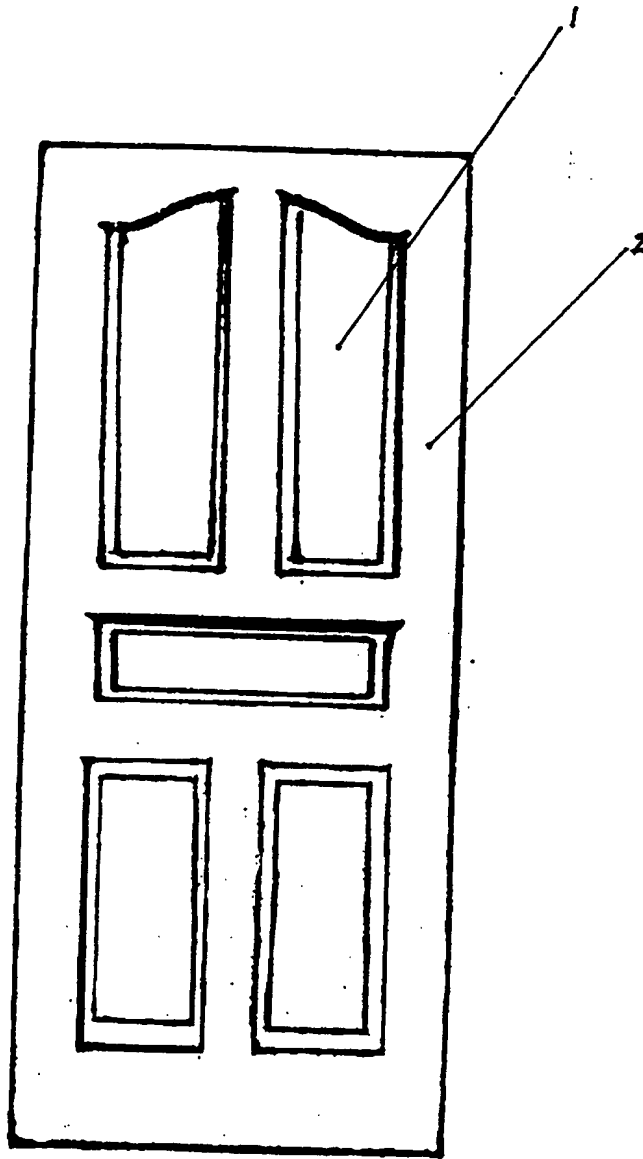
附图 3

## 说明书附图



附图 4

说明书附图



附图 5